

HUMITEC LBV 250 Luftbefeuchter



Der stromsparende und servicefreundliche Raumluftbefeuchter

Der richtige Luftfeuchtegehalt ist für menschliches Wohlbefinden, Produktionsprozesse und Lagerung ein entscheidender Faktor.

Speziell in den Wintermonaten wird die Luft durch den Heizbetrieb zu trocken und hat die Tendenz, das entstandene Manko an Feuchtigkeit auszugleichen. Langfristig verursacht dies kostspielige Schäden an Wänden und Holzböden, Möbeln oder Kunstgegenständen, ebenso leiden Produktivität, Wohlbefinden und Gesundheit.

Der moderne, adiabatische Verdunstungsbefeuchter LBV 250 von HUMITEC sorgt bei kontrollierten Lüftungsanlagen und Minergiehäusern für optimale Luftfeuchte und angenehmes Raumklima. Speziell im Wohn- und Bürobereich führt dies zu spürbar höherem Komfort und besserer Luftqualität. Der aus Edelstahl gefertigte, einfach zu bedienende LBV 250 erfüllt punkto Qualität, Hygiene und Unterhalt alle ökonomischen wie auch ökologischen Anforderungen mit Bravour.

Gegenüber Verdampfungsgeräten überzeugt der LBV 250 als Kaltverdunster durch seinen minimalen Stromverbrauch und seine hohe Wartungsfreundlichkeit. Das kompakte Gerät ist für neue oder zur Nachrüstung bestehender Lüftungsanlagen konzipiert und wird dort in den Zuluftstrom eingebaut. Der LBV 250 arbeitet nach dem natürlichen Verdunstungsprinzip und sorgt für optimale Luftfeuchte im Bereich von 40 bis 60% relativer Feuchte für Luftmengen bis 250m³/h.

Der LBV 250 verfügt über eine einfach zu bedienende Touchscreen Steuerung und ist mittels der optional lieferbaren Hygrosensoren HUMITEC HS-P 500 individuell regelbar. Der Befeuchtungsprozess wird durch die externe Steuer- und Regelungseinheit überwacht und geregelt. Die Ein- und Ausgabe der Parameter und Informationen erfolgt über ein farbiges Touchscreen.

HUMITEC LBV 250 Luftbefeuchter

Spezifikation	Einheit	LBV 250	LBV 250-EH
Artikelnummer		A000010696	A000010945
Befeuchtungssystem		Kaltverdunster	
Befeuchtungsleistung	kg/h	max. 2.0	
Luftvolumenstrom	m ³ /h	max. 250	
Druckverlust	Pa	max. 80	
Stromversorgung	V	230VAC/50Hz	
Aufnahmeleistung	W	max. 30	max. 730
Abmessungen B x T x H	mm	615 x 373 x 406	
Luftanschluss	mm	Ø 200 (Spannschelle-Schnellkupplung)	
Wasseranschluss	mm	Steckverbinder Ø6	
Abwasseranschluss	Zoll	Gewinde G1	
Wassereingangsdruck	bar	1-6	

Funktionsbeschreibung

Das Wasser wird vollständig im Befeuchter verdunstet. Die durch das Gerät strömende Luft wird über eine grosse, feuchte Oberfläche geführt und nimmt dabei Feuchte auf.

Gerätebeschreibung

Der LBV 250 ist aus hochwertigem Edelstahl hergestellt. Die Konstruktions- und Bedienelemente sind auf Einfachheit und gute Bedienbarkeit ausgelegt. Das Gerät ist praktisch wartungsfrei.

Regelung

Die Regelung der Befeuchtungsleistung erfolgt mittels einer im Gerät eingebauten Bypass-Luftklappe stetig. Bei optimaler Luftfeuchte schaltet das Gerät automatisch aus.



Optional mit Heizmodul

Zur anwendungsbedingten Vorwärmung der Luft, zB. bei Stand-Alone-Lösungen, ist der LBV in der Version 250-EH mit integrierter Elektroheizung lieferbar.

Hygiene

Die Kaltverdunstung des LBV 250 ist hygienisch unbedenklich. Das Hygienemanagement spült die Wasserzulaufleitung und das Gerät zyklisch. Ohne Feuchteanforderung wird der Befeuchter entleert. Das Befeuchtermodul ist mindestens einmal jährlich zu warten oder im Austausch zu ersetzen.



HUMIRENT® – Mieten statt kaufen

Das von unserem Kundendienst aufbereitete Befeuchtermodul kann schnell und mühelos getauscht werden. Unsere Mietlösung sorgt für optimale Luftfeuchte zu monatlich gleichbleibenden Kosten. Investitionskosten entfallen und Ihr Gerät ist hygienisch und technisch immer auf dem neuesten Stand. Die ideale Lösung beim Einsatz in Wohnhäusern, Produktions- und Büroräumen