

HUMITEC Umkehrosmoseanlage RO6 und 12



Kleinumkehrosmoseanlagen mit Druckspeicher

Frischwasser ist keinesfalls rein, sondern mit verschiedensten Begleitstoffen durchsetzt, vornehmlich in Form von gelösten Salzen. Für viele Anwendungen – insbesondere für die Luftbefeuchtung – wird aber demineralisiertes Wasser benötigt. Dieses wird durch das Umkehr-Osmoseverfahren gewonnen. Vereinfacht kann die Umkehr-Osmose als Filter betrachtet werden. Rohwasser wird unter Druck durch eine halbdurchlässige Membrane gepresst, welche die Salze, aber auch Schmutz- und Schwebstoffe, Krankheitserreger, grössere Moleküle oder sogar Ionen zurückhält und als Konzentrat dem Abwasser zuführt. Durch die Zurückhaltung der Mikroorganismen ist das Reinwasser (Permeat) hygienisch einwandfrei.

Mit den HUMITEC Umkehrosmoseanlagen RO 6 und 12 ist es erstmals möglich, kostengünstig auch in kleinen Mengen demineralisiertes Wasser zu erzeugen. Die Konstruktion ermöglicht einen vollautomatischen und hygienisch einwandfreien Betrieb.

Die Umkehrosmoseanlage generiert ohne Zusatz von chemischen Stoffen Reinwasser höchster Qualität.

Überall dort, wo entmineralisiertes Wasser benötigt wird, z.B. in der Luft-, Klima- und Befeuchtungstechnik, Lebensmittelindustrie, Gastronomie, in Laboratorien oder im Grafikgewerbe.

HUMITEC Umkehrosmoseanlage RO6 und 12

Spezifikation	Einheit	RO6	RO12
Artikelnummer		A000011507	A000011510
Permeatleistung bei 3.5 bar	l/h	6	12
Permeatqualität	µS/cm	< 20	< 20
TDS max. Rohwasser	ppm	1000	1000
TDS Reduktion	%	> 99	> 99
Rohwassertemperatur	°C	5...20	5...20
Rohwasserkonditionen Härte	°fH	30	30
Rohwasserdruck	bar	3.0...6.0	3.0...6.0
Speichertankvolumen	l	12	12
Masse Speichertank	mm	Ø 280 x 370	Ø 280 x 370
Versorgungsspannung	VDC	24	24
Aufnahmeleistung	W	7.5	7.5
Schutzklasse		IP54	IP54
Masse B x H x T	mm	420 x 500 x 218	420 x 500 x 218

Funktionsbeschreibung

Die Erzeugung des Permeats erfolgt vollautomatisch mit druckgesteuerter Aktivierung und Deaktivierung. Der Permeat-Speichertank wird bis zu einem Druck von 2,5 bar aufgefüllt. Danach deaktiviert sich das Gerät und wird, sobald der Permeatdruck unter 1,5 bar sinkt, wieder aktiviert. Um eine dauerhafte hygienisch und funktionell einwandfreie Gewinnung von Permeat gewährleisten zu können, muss die Anlage in regelmässigen festgelegten Abständen gewartet werden.

Wartung

Für einen störungs- und hygienisch einwandfreien Betrieb wird eine regelmässige Wartung vorausgesetzt. Diese erfolgt in der Regel einmal jährlich und bezieht sich auf den Austausch der Verbrauchsmaterialien sowie der Reinigung und Desinfektion der Anlage. Die Kadenz ist von der Rohwasserqualität, vom Wasserverbrauch und von den Betriebszeiten abhängig.

Zubehör

- Wandhalterung für Druckspeicher A000010835
- UV-Reaktor 4 Watt max. 90l/h A000012083

Wandhalterung für Druckspeicher



Gerätebeschreibung

Die für den dauerhaften Einsatz ausgelegte Umkehrosmoseanlage mit Aluminiumträger besteht aus den Vorfiltern, den RO-Membranen, dem Permeatspeichertank und den Steuerelementen.



Sicherheitsbestimmungen

Die HUMITEC Umkehrosmoseanlagen RO 6 und 12 sind CE zertifiziert. Vor der Inbetriebnahme sind untenstehende Sicherheitshinweise zu beachten:

- Gebrauchsanweisung vor der Inbetriebnahme vollständig durchlesen.
- Gerät nur innerhalb von trockener und nicht kondensierender Umgebung verwenden.
- Gerät von Kindern und Personen, die mit der Bedienung nicht vertraut sind, fernhalten.
- Keine Inbetriebnahme, wenn Stecker, Kabel oder das Gerät beschädigt sind.
- Bei Fehlfunktion ist das Gerät von der Netzspannung und vom Wassernetz zu trennen.
- Gerät niemals öffnen. Reparaturen sind ausschliesslich von Fachkräften auszuführen.
- Angeschlossenes Gerät, insbesondere elektrische Teile, niemals mit nassen Händen berühren.
- Netzspannung und Netzfrequenz der Steckdose müssen den im Typenschild angegebenen Werten entsprechen.