

HUMITEC Ultra Box UB 120



Ultraschall-Universalbefeuchter mit automatischer Hygienespülung

HUMITEC® Ultraschall-Universalbefeuchter vereinen Innovation mit Servicefreundlichkeit und sind, auch bei anspruchsvollen Umgebungsbedingungen, für den Dauereinsatz ausgelegt: Universell einsetzbar, mit robuster Technik, energieeffizient, hygienisch einwandfrei, leise und unübertroffen wirtschaftlich! HUMITEC® UB-Geräte befeuchten wirkungsvoll, schaffen trocken-warme Luft schnell weg und sorgen für eine optimale Luftfeuchte.

HUMITEC® UB-Geräte wurden für die gezielte, punktuelle Befeuchtung konzipiert. Mit einem Aerosolverteilsystem eignen sie sich hervorragend zur Befeuchtung von Frischwarentheken (Obst, Salate, Gemüse etc.) und alle flächigen Produktionsprozesse, die eine Luftfeuchte in engen Toleranzwerten bedingen (Textil- und Folienherstellung, Klebprozesse, Furnierapplikation usw.). Dabei wird auch die störende antistatische Aufladung der Prozessumgebung zuverlässig vermieden.

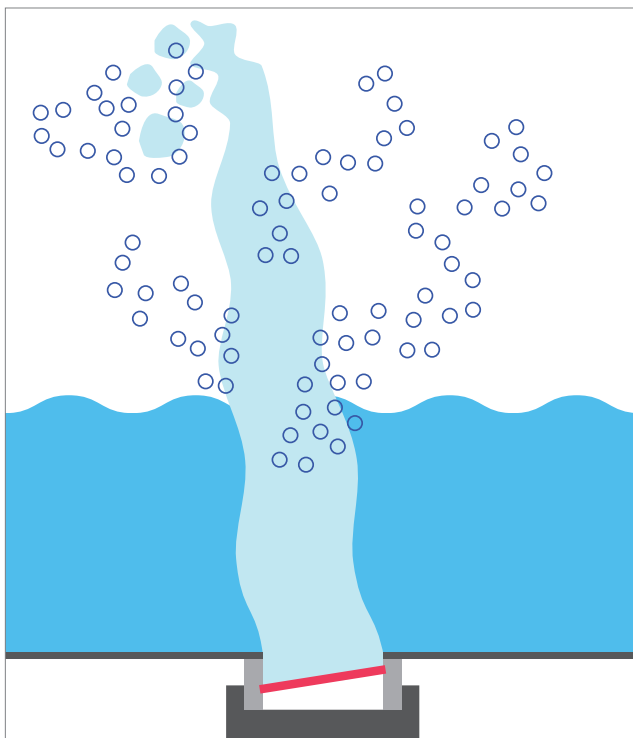
Mineralische Ablagerungen werden durch den Betrieb mit vollentsalztem Wasser – mittels den optional erhältlichen HUMITEC® Wasseraufbereitungsanlagen – verhindert.

Die energiesparende Zerstäubung durch Ultraschall korrespondiert mit den heutigen ökologischen Anforderungen und hat zu neuen Anwendungen geführt. HUMITEC® Befeuchter werden in der Klimatechnik, der Industrie und im Gewerbe erfolgreich eingesetzt.

Die Ultraschall-Technik ermöglicht die universelle Anwendung und einen wirtschaftlichen Betrieb bei durchschnittlich nur 80W/h elektrischer Leistungsaufnahme pro kg Feuchte. Das adiabatische Befeuchtungsprinzip nimmt Wärme auf und kühlt das Befeuchtungsobjekt (Verdunstungskühlung) und sorgt für die Laufzeit-Reduzierung der Kühlaggregate. Ein Aspekt, der sich auch wirtschaftlich schnell rechnet.

HUMITEC Ultra Box UB 120

| Spezifikation | Einheit | UB 120 |
|----------------------------|-------------------|-----------------|
| Artikelnummer | | A000012378 |
| Befeuchterleistung | kg/h | 12.0 |
| Ultraschall-Schwinger | Stück | 24 |
| Lüfterleistung Prozessluft | m ³ /h | 330 |
| Aufnahmeleistung | VA | 868 |
| Stromversorgung | V | 230VAC/50Hz |
| Abmessungen B x H x T | mm | 705 x 178 x 305 |



Funktionsbeschreibung

Wasser wird durch Ultraschallschwingungen von 1.65 MHz in Aerosole von ~1µm zerstäubt und mit dem integrierten Lüfter über die Verteilrohre zu den Befeuchtungsobjekten getragen. Der Aerosolnebel vermischt sich schnell mit der Umgebungsluft und verdunstet vollständig.

Gerätebeschreibung

HUMITEC® Ultraschall-Universalbefeuchter sind aus korrosionsbeständigen Edelstahl- und Kunststoffteilen gefertigt. Trockenlauf-, Thermo- und Überlaufschutz wie auch der Schutz gegen Spannungsspitzen gehören zum Lieferstandard. Die HUMITEC® Gerätebaureihe UB und UB-UL (Umluftsystem) sind sehr direkt und fein zu Regeln. Zur stetigen Regelung ist der Anschluss eines 0...10VDC-Regelsignals vorbereitet. Für eine Ein/Aus-Regelung kann direkt ein Hygrostat angeschlossen werden.

Ebenfalls verfügt das Gerät über einen Anschluss für eine externe Freigabemöglichkeit. HUMITEC® Ultraschall-Universalbefeuchter sind mit einer automatischen Hygienespülung ausgestattet und daher für anspruchsvolle hygienische Applikationen besonders geeignet.

Regelung

- Stetige Regelung analoges 0...10VDC-Regelsignal
- Ein/Aus-Regelung über Schliesser-Kontakt (Hygrostat)
- Externe Freigabe über Schliesser-Kontakt
- Funktionsabhängige Ventilatorsteuerung
- Automatische Hygienespülung

Peripherie

Zu den HUMITEC® Ultrabox-Befeuchtern liefern wir auch die passenden Wasseraufbereitungsanlagen wie auch Aerosolverteilsysteme aus hydrolysefesten, lebensmittelkonformen Aerosolschläuchen und Aerosollanzen.

